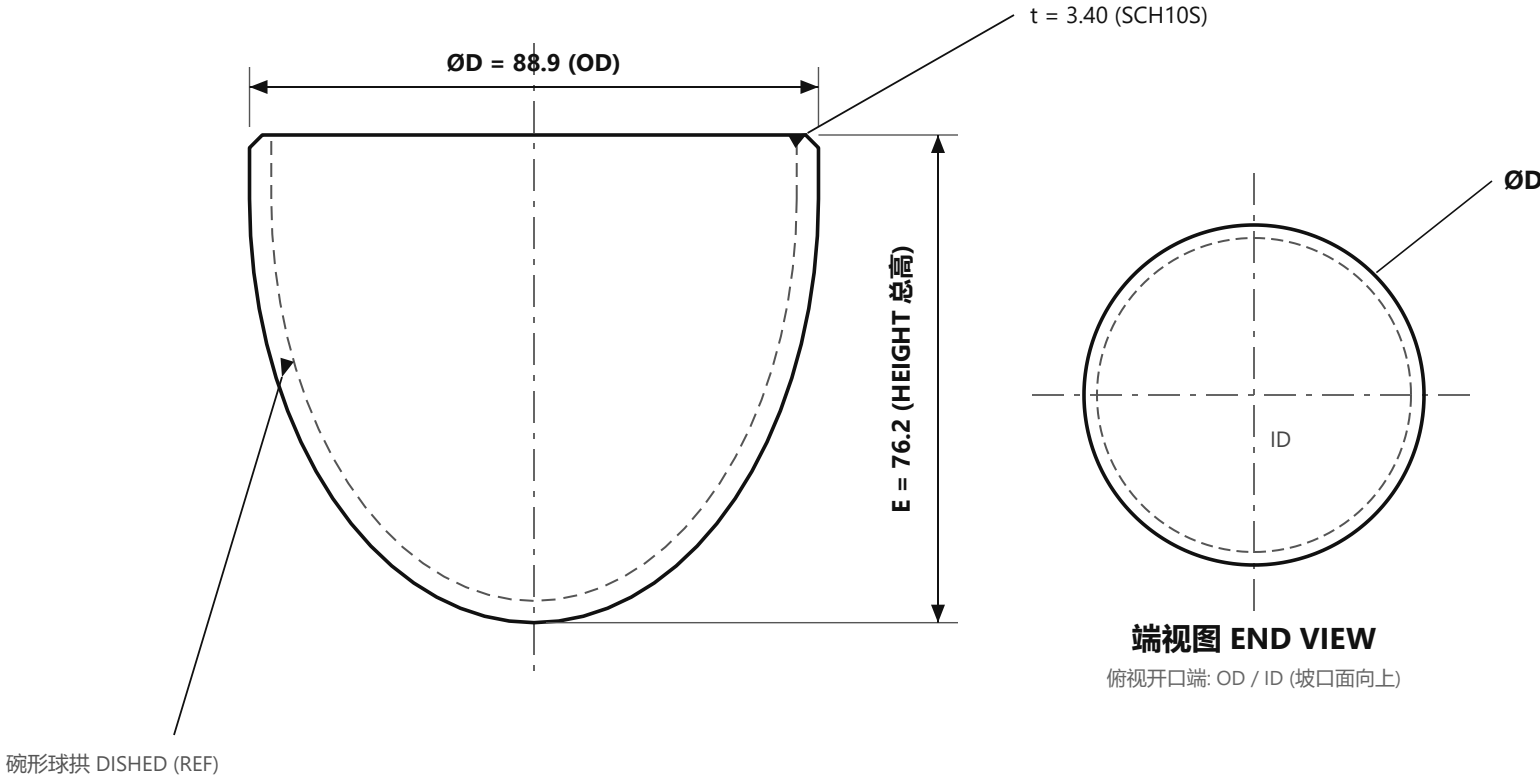


管帽 PIPE CAP

ASME B16.9 · ASTM A403 WP304/304L · NPS 3" SCH10S



正视图 FRONT VIEW

示例几何: NPS 3" SCH10S · ØD 88.9 × t 3.40 · E 76.2 · ASTM A403 WP304/304L

技术要求 NOTES:

- 本图纸按实物绘制, 示例规格 NPS 3" SCH10S 管帽 (PIPE CAP); 其余规格见右上表, 表值下单前请按 B16.9 原文复核。
- 材料 MATERIAL: ASTM A403 WP304/304L (奥氏体不锈钢 304/304L), 熔炼炉号见实物钢印。
- 制造与验收按 ASME B16.9; 帽体形状为碗形/椭球形封头, 应满足成型后最小厚度要求。
- 端部坡口按 ASME B16.25: 坡口角 $37.5^{\circ} \pm 2.5^{\circ}$, 钝边 1.6~2.2 mm; 与管子对焊连接。
- 全部尺寸单位为 mm; E 为 B16.9 最小高度, 可按用户要求加高。ALL DIMENSIONS IN MM。
- 热处理: 固溶处理按 ASTM A403 要求执行; 如用户要求, 提供热处理温度记录。
- 检验: 外观与尺寸检验、水压试验按 ASTM A403 及用户要求; 每批附 EN 10204 3.1 材质证明书。
- 表面处理: 酸洗钝化 (PICKLED & PASSIVATED); 标记按"标记示例"执行; 包装: 每件塑封, 坡口面加保护盖。

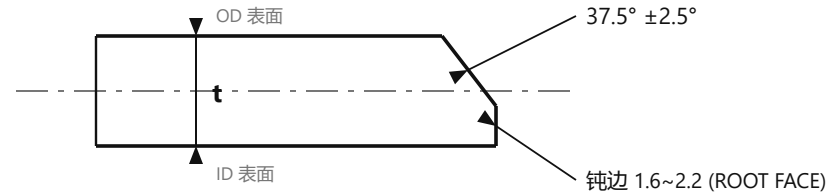
	ASME B16.9 管帽主要尺寸 PIPE CAPS (mm)	
NPS (IN)	OD	E (HEIGHT MIN)
1/2	21.3	25.4
3/4	26.9	25.4
1	33.4	25.4
1 1/4	42.2	31.8
1 1/2	48.3	38.1
2	60.3	50.8
2 1/2	73.0	63.5
3 ◀ 实物	88.9	76.2
3 1/2	101.6	88.9
4	114.3	101.6
5	141.3	127.0
6	168.3	152.4
8	219.1	203.2
10	273.0	254.0
12	323.9	304.8
14	355.6	355.6
16	406.4	406.4
18	457.2	457.2
20	508.0	508.0
24	610.0	609.6

标记示例 MARKING EXAMPLE:

CAP 3" SCH10S

ASTM A403 WP304/304L

ASME B16.9 HEAT NO. HNJP220323AT10



端部坡口详图 BUTT-WELD END DETAIL · ASME B16.25 · 10:1



Wenzhou Xinzhe Tech

<https://duplex-stainless-steel.com/>

图号 DWG NO. XZ-CP-001			
名称 DESCRIPTION PIPE CAP 3" SCH10S			
材质 MATERIAL ASTM A403 WP304/304L			
标准 STANDARD ASME B16.9 / B16.25			
比例 SCALE	NTS	单位 UNIT	mm
日期 DATE 2026-10-04			
绘制 DRAWN HUANG BIN		SHEET 1 OF 1	