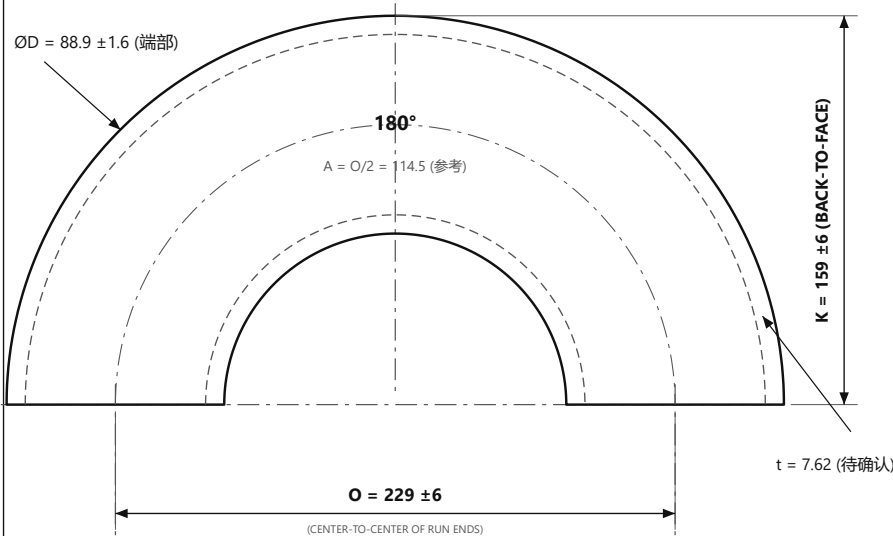


180° 长半径弯头 (回弯头) 180 DEG LR RETURN ELBOW

ASME B16.9-2024 SI · NPS 3 · 材料 / 壁厚待技术确认 · REV A

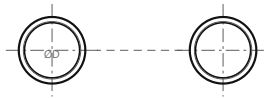


正视图 FRONT VIEW

示意图 NTS · O、K 按 SI 表值验收 · 理想圆弧 / 内孔轮廓仅作参考，非实测

技术要求 NOTES:

- 执行标准: ASME B16.9-2024, 采用 SI 尺寸; 全图单位 mm, 各视图 NTS。
- 材料提议: ASTM B366 UNS N06625 GR.2; 标准版本、完整 WP 牌号、制造类别及炉号须与订单及 MTC 一致。
- NPS 3: 端部 OD 88.9±1.6; O 229±6; K 159±6; 端部对齐 U≤1; Q≤1、P≤2 mm。尺寸公差见表11.2-1。
- 客户技术确认: 确认 SCH160 与名义壁厚 tnom=7.62 mm 的对应关系; 焊端壁厚须与配套管道匹配。
- 壁厚验收按11.1: 非变径件各处≥0.875tnom, 关键区域还须≥0.875t_{design}; 焊端过渡按第8章及图8-1。
- 端部按 B16.9 表8-1普通坡口: 37.5°±2.5°, 钝边1.5±1.0 mm; 特殊焊接端部要求须在订单中明确。
- 热处理按订单确认的 ASTM B366 版本及材料等级执行; B16.9 第10章不要求逐件水压试验。
- 客户技术确认: 附加水压、检验证书、表面处理和包装要求按双方确认的合同执行。



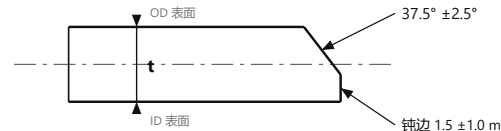
	B16.9-2024 表6.1-3 · 180° LR RETURN · SI (mm)		
NPS (IN)	OD	O (CTR-CTR)	K (BACK-TO-FACE)
1/2	21.3	76.0	48.0
3/4	26.7	76.0	51.0
1	33.4	76.0	56.0
1 1/4	42.2	95.0	70.0
1 1/2	48.3	114.0	83.0
2	60.3	152.0	106.0
2 1/2	73.0	190.0	132.0
3 ◀ 本图	88.9	229.0	159.0
3 1/2	101.6	267.0	184.0
4	114.3	305.0	210.0
5	141.3	381.0	262.0
6	168.3	457.0	313.0
8	219.1	610.0	414.0
10	273.0	762.0	518.0
12	323.8	914.0	619.0
14	355.6	1067.0	711.0
16	406.4	1219.0	813.0
18	457.0	1372.0	914.0
20	508.0	1524.0	1016.0
22	559.0	1676.0	1118.0
24	610.0	1829.0	1219.0

产品标记 (牌号、制造类别及炉号按订单与MTC确认)

ELBOW 180LR 3" SCH160

ASTM B366 · UNS N06625 · GR.2 (待确认)

制造商商标 + WP牌号待确认 + HEAT NO. 见MTC



端部坡口详图 BUTT-WELD END DETAIL · B16.9-2024 表8-1 · NTS



Wenzhou Xinzhe Tech

<https://duplex-stainless-steel.com/>

图号 DWG NO.	XZ-EL180-001 REV A		
名称 DESCRIPTION	ELBOW 180LR 3" SCH160		
材料待确认	ASTM B366 · UNS N06625 · GR.2 (待确认)		
标准 STANDARD	B16.9-2024 SI / REV A		
比例 SCALE	NTS	单位 UNIT	mm
日期 DATE	2026-10-02	日期 DATE	2026-10-02
绘制 DRAWN	HUANG BIN	SHEET	1 OF 1